

## Zéro port de portes

**C**ID est une entreprise roannaise qui fabrique des portes en acier pour maisons individuelles depuis plus de 25 ans, elle emploie près de 160 salariés.

Elle fait partie d'un groupe national spécialisé dans la production de portes, fenêtres et portes-fenêtres. Depuis plusieurs années déjà, ce groupe développe des actions de prévention des risques liés aux manutentions, plus particulièrement pour les produits en aluminium. « *L'objectif dans les unités de production Aluminium était : zéro port de vantaux. Dans notre activité à Roanne, la porte Acier, nous avons également mécanisé une grande partie des manutentions. Aussi, explique M. De Basquiat, directeur de l'entreprise, lorsque l'on a appris que l'on devait participer au projet national TMSpros (1), après l'effet de surprise, nous avons considéré cela comme une bonne opportunité de renforcer notre action en la structurant et en gardant son aspect participatif, essentiel de mon point de vue.*

Dans le cadre de ce projet, c'est Pascal Simon, responsable Qualité/Sécurité/Environnement qui a suivi la formation proposée par la Carsat pour animer l'action dans l'établissement. Le CHSCT auquel participent les méthodes, la production (encadrement et opérateurs) et la médecine du travail, pilote le plan TMS de l'entreprise. Il a décidé de ne s'intéresser, dans un premier temps, qu'aux postes de travail qui ne sont pas impactés par les évolutions prochaines du processus de production.

A la suite d'un pré-diagnostic réalisé avec la phase 1 de la méthode MACPT (2) sur 4 postes de travail, le poste



Le poste « carrosserie » consiste à réparer les portes choquées avant laquage.



Le bras manipulateur du poste carrosserie utilisé « quelquefois » pour mettre en place les panneaux sur la chaîne de laquage.

« carrosserie » est étudié avec la méthode RITMS 3 (3). « *Sur ce poste, précise Pascal Simon, le dispositif d'assistance à la manutention mis en place précédemment est peu utilisé par les opérateurs. L'étude du poste avec RITMS 3 nous a révélé toutes les raisons de cette non utilisation. Nous avons ensuite pu définir 19 pistes d'amélioration en modifiant l'organisation des tâches, certains matériels et quelques critères de qualité. Je suis persuadé que dans certains cas on pourra éliminer près de 50% des manutentions.*

### (1) TMSpros

Le programme TMS PRO est une action nationale portée par les Carsat, visant 8000 établissements en France, 800 en Rhône-Alpes, destinée à leur permettre d'améliorer leur démarche de prévention des TMS, tout en mettant à disposition de tous une offre de service sur ce thème.

Plus d'info : [www.tmspros.fr](http://www.tmspros.fr)



### (2) MACPT (brochure ED 6161)

Méthode d'Analyse de la Charge Physique de Travail, elle est basée sur l'utilisation des normes concernant la manutention manuelle et le travail répétitif. Elle permet de repérer les risques, de les analyser, d'orienter vers des pistes de prévention et d'évaluer son efficacité.

### (3) RITMS 3 (Brochure SP 1111)

Repère pour l'Intervention en prévention des Troubles Musculo-Squelettiques , Cette méthode propose des éléments de conduite de projet pour structurer et déployer une démarche de prévention des troubles musculosquelettiques, d'analyser les situations de travail et rédiger un plan d'actions. Elle propose également des principes permettant d'évaluer les actions et d'organiser une veille.